

成都深冷科技有限公司精密机械加工生产项目

竣工环境保护验收意见

2018年2月7日，成都深冷科技有限公司召开精密机械加工生产项目竣工环境保护验收会，参加环保验收的验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了成都深冷科技有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于郫都区港通北路589号鑫和工业园A20号标准厂房，项目主要进行加气站充气设备组装生产，年产LNG泵橇30套、卸车气化调压橇20套、大型常压深冷液体储罐6套。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于2017年5月北京中企安信环境科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2017年5月27日，成都市郫都区环境保护局，郫环建(2017)复字110号下达了审查批复。项目于2017年6月建成并投入运营。

项目建设期间和建成投运至今，未接到环境投诉，未发生环境违法事件，无环境行政处罚记录。

（三）投资情况

项目总投资 100 万元，其中环保投资 12.2 万元，环保投资占总投资比例为 12.2%。

(四) 验收范围

本次竣工环境保护验收调查范围为主体工程、公辅工程、环保工程、仓储工程、办公及生活设施。验收调查内容为运营期项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况等。

二、工程变动情况

参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变更清单的通知》(环办[2015]52号)，本项目建设性质、规模、地点、生产工艺、环保措施基本与环评一致，其发生的局部变动不属于环评重大变动，不需要重新报批环境影响评价文件，纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

生活污水依托四川鑫和实业有限公司已建预处理池处理后(容积约为 100m^3)排入园区污水管网，再进入成都合作污水处理厂处理，最后排入清水河。

(二) 废气

①等离子切割粉尘：项目在生产过程中会对钢板等钢材用等离子切割机切割，通过车间的自然通风处理后无组织排放。

②氧乙炔切割烟尘：氧乙炔切割烟尘产生量较小，经车间的自然通风处理后无组织排放。

③焊接烟尘：焊接烟尘通过2台移动式焊烟净化器处理后排放。

④打磨粉尘：项目加工过程中利用砂轮进行打磨，将产生少量砂轮灰及金属粉尘，产生的粉尘量较小，且金属粉尘沉降系数高，会自然沉降在打磨工位附近，通过人工清扫后，作为固废处理。

四、环境管理情况

(一) 环保档案资料和环保设施设置兼职环保管理 1 人，建立了环保台账与报表，环保设施运行基本正常。

(二) 制订了《成都深冷科技有限公司环境管理制度》、《成都深冷科技有限公司突发环境事件应急预案》等管理制度。

(三) 该项目建成投运期间未发生污染事故和扰民事件。

五、公众意见调查

共发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，100%的被调查者支持本项目建设，无人反对。

六、环保验收监测调查情况

根据编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》(中衡检测验字[2018]第 14 号)，验收监测调查结果如下：

(一) 废水：验收监测期间，项目污水总排口所测项目：COD、BOD₅、悬浮物、动植物油浓度及pH值满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准，氨氮浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准。

(二) 废气：验收监测期间，布设的4个无组织浓度排放监控点所测颗粒物、氮氧化物浓度满足《大气污染物综排放标准》(GB8978-1996)表2无组织排放浓度限值。

(三) 总量建议指标：本次验收监测的排放总量为：COD：0.0623t/a；氨氮：0.0142t/a，均符合环评批复的总量控制指标。

七、验收结论

综上所述，成都深冷科技有限公司精密机械加工生产项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，未因违反环境保护法律、行政法规受到处罚；废水、废气能够达标排放，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，同意通过验收。

八、要求

(一) 按验收组意见进一步完善建设项目竣工环境保护验收监测报告表相关内容。

(二) 进一步完善环境管理制度和规范环保档案，明确专兼职环境管理人员职责，确保环保设施正常运行和稳定达标排放。

(三) 企业加强环境风险防范，强化环境应急物资的储备，定期组织开展环境应急演练，避免突发发生环境污染事件。

验收组：马涛 陶红宇 王碧玲
刘斌 刘斌

2018年2月7日

