

# 生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器 竣工环境保护验收监测报告表

中衡检测验字[2018]第 259 号

建设单位： 四川浩然一建实业有限责任公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2018 年 9 月

建设单位法人代表：王然然

编制单位法人代表：殷万国

项 目 负 责 人：葛梦芬

填 表 人：向 婷

建设单位：四川浩然一建实业有限责任公司（盖章）

电 话：13540254333

传 真：/

邮 编：618300

地 址：广汉市高新技术产业园区台北路西二段

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：0838-6185095

传 真：0838-6185095

邮 编：618000

地 址：德阳市金沙江东路 207 号

表一

建设项目名称	生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器				
建设单位名称	四川浩然一建实业有限责任公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	广汉市高新技术产业园区台北路西二段				
主要产品名称	阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器(运输罐)				
设计生产能力	年产阻隔防爆式撬装加油设备 60 台, 金属包装容器(运输罐) 40 台				
实际生产能力	年产阻隔防爆式撬装加油设备 60 台, 金属包装容器(运输罐) 40 台				
建设项目环评时间	2018 年 5 月	开工建设时间	2017 年 11 月		
调试时间	2018 年 7 月	验收现场监测时间	2018 年 7 月 31 日~8 月 1 日		
环评报告表审批部门	广汉市环境保护局	环评报告表编制单位	四川省中栎环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	1800 万元	环保投资总概算	12.5 万元	比例	0.69%
实际总投资	1800 万元	实际环保投资	7.3 万元	比例	0.41%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(2017 年 7 月 16 日);</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部, 公告(2018) 9 号《关于发布〈建设项目竣工竣工环境保护验收技术指南 污染影响类〉的公告》(2018 年 5 月 15 日);</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》, 2015 年 1 月 1 日起实施, (2014 年 4 月 24 日修订);</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》, 2018 年 1 月 1 日起实施, (2017 年 6 月 27 日修订);</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》, 2016 年 1 月 1 日起</p>				

	<p>实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、广汉市发展和改革局，川投资备【2017-510681-33-03-211175】FGQB-2077号，《四川省固定资产投资项目备案表》，（2017年12月12日）；</p> <p>11、四川省中栎环保科技有限公司，《四川浩然一建实业有限责任公司生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器环境影响报告表》，（2018年5月）；</p> <p>12、广汉市环境保护局，广环审批[2018]163号，《关于四川浩然一建实业有限责任公司生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器环境影响报告表的批复》，（2018年7月14日）；</p> <p>13、四川浩然一建实业有限责任公司验收监测委托书，（2018年7月）。</p>
<p>验收监测标准、标号、级别、限值</p>	<p>无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放监控浓度限值。</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》</p>

GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准。

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

阻隔防爆式撬装加油设备，是一种集加油机、阻隔防爆储油罐、加油管路、成套防爆电器、自动监控为一体的地面加油站。基于良好的市场前景，四川浩然一建实业有限责任公司投资 1800 万元在广汉市高新技术产业园区台北路西二段，租用广汉华远石油钻采设备有限公司的厂房及办公室进行经营建设生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器项目，租用面积 2000m<sup>2</sup>。

“生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器”于 2017 年 12 月 12 日经广汉市发展和改革局备案(备案号：川 投 资 备【2017-510681-33-03-211175】FGQB-2077 号)；2018 年 5 月四川省中栎环保科技有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018 年 7 月 14 日，广汉市环境保护局以广环审批[2018]163 号文下达了批复。

“生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器”于 2017 年 11 月开始建设，2018 年 7 月建成进行调试投入生产，项目建成后达到年产阻隔防爆式撬装加油设备 60 台，金属包装容器（运输罐）40 台的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司能进行生产负荷调度，达设计能力的 75%以上。符合验收监测条件。

受四川浩然一建实业有限责任公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 7 月对四川浩然一建实业有限责任公司“生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 7 月 31 日~8 月 1 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测表。

本项目位于广汉市高新技术产业园区台北路西二段。项目北面紧邻奥伦居公司、西北面距离 20 米为四川子仁制药有限公司，项目东面为规划区道路及濛阳河，濛阳河对面距离 170 米为柚子园农家乐，东面距离 250m 为广汉众望食品公司，项目

南侧为广汉华远石油钻采设备有限公司车间，项目西面紧邻广汉兴祥瑞木业有限公司，西面距离 98m 为广汉旭晖制药有限公司，项目西北面距离独木小区约 600m，项目东侧距离 700m 为马牧小区。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

项目员工定员 15 人。年生产 300 天，单班 8 小时工作制。本项目由主体工程、公用工程、办公及生活设施、环保工程和仓储及其他组成。项目组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2，主要原辅材料及能耗表见表 2-4。项目水量平衡见图 2-1。

### 1.2 验收监测范围：

四川浩然一建实业有限责任公司生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器项目验收范围有：主体工程、公用工程、办公及生活设施、环保工程和仓储及其他。详见表 2-1。

### 1.3 验收监测内容：

- (1) 厂界环境噪声监测；
- (2) 废气监测；
- (3) 固体废物处理处置检查；
- (4) 废水处理处置检查；
- (5) 环境管理检查。

表二

## 2 项目工程内容及工艺流程介绍

### 2.1 工程建设内容及工程变更

#### 2.1.1 项目建设内容

本项目租用广汉华远石油钻采设备有限公司车间进行生产，车间内设置拼装区、焊接区、实验区、成品区、仓库。产能为年产阻隔防爆式撬装加油设备 60 台，金属包装容器（运输罐）40 台。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

类型	建设内容及规模			可能产生的环境问题
	名称	环评拟建	实际建成	
主体工程	生产车间	租用广汉华远石油钻采设备有限公司车间，面积 2000 平方米，车间布拼装区、焊接区、实验区、成品区、仓库。	与环评一致	废气、噪声、固废
公用工程	给排水	依托广汉华远石油钻采设备有限公司	与环评一致	/
	供电	依托广汉华远石油钻采设备有限公司	与环评一致	/
办公生活设施	办公室	依托广汉华远石油钻采设备有限公司现有办公室	与环评一致	生活污水 生活垃圾
	门卫室	1 个，位于厂区南侧，建筑面积为 20m <sup>2</sup>	与环评一致	
环保工程	生活污水	依托广汉华远石油钻采设备有限公司现有预处理池	经自建的预处理池处于后进入市政污水管网，最终进入雒南污水处理厂进行处理	/
仓储及其他	库房	位于车间内，主要存放原料、产品等	与环评一致	/

#### 2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表，单位：台

序号	环评拟购置			实际购置		
	设备名称	型号	台数	设备名称	型号	台数
1	滚轮架	JN23-25	4	滚轮架	JN23-25	4
2	自动焊接机	JN23-16	1	自动焊接机	JN23-16	1
3	切割机	JN23-30	1	切割机	JN23-30	1
4	电焊机	WS250	8	电焊机	WS250	8
5	二氧化碳保护焊	C620-3	2	二氧化碳保护焊	C620-3	2
6	等离子切割机	GK-100C	2	等离子切割机	GK-100C	2
7	剪板机	X61W	2	剪板机	X61W	2

8	台钻机	Z4020	2	台钻机	Z4020	2
9	卷板机	W11-30	1	卷板机	W11-30	1
10	空压机	WA-142	1	空压机	WA-142	1

### 2.1.3 项目变更情况

项目自建预处理池处理生活污水，采用焊烟净化器处理切割废气发生变更，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不界定为重大变动。变动情况见表 2-3。

表 2-3 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
环保工程	依托广汉华远石油钻采设备有限公司现有预处理池	经新建的预处理池处于后进入市政污水管网，最终进入雒南污水处理厂进行处理	环评要求依托广汉华远石油钻采设备有限公司现有预处理池，实际为新建预处理池，不新增产污，不会引起环境影响显著变化
	等离子切割废气直接无组织排放	采用 1 台焊烟净化器处理后以无组织的形式排放	采用焊烟净化器处理等离子切割废气，减小对环境的影响



## 2.2 原辅材料消耗及水平衡

### 2.2.1 原辅材料消耗

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

名称	年耗量	
	环评	实际
封头	200 个	200 个
法兰	200 个	200 个
紧固件	400 个	400 个
钢板	600t	600t
焊丝	3t	3t
CO <sub>2</sub> 气体	100 瓶	100 瓶
管道	60 套	60 套
集装箱	60 套	60 套
防爆泵	60 台	60 台
液位仪	60 套	60 套
监控系统	60 套	60 套
油气回收装置	60 套	60 套
防爆加油机	60 套	60 套
铝合金阻隔防爆材料	120t	120t
电脑控制系统	60 套	60 套
电	6 万 KWh	6 万 KWh
自来水	200t	200t

### 2.2.2 项目水平衡

本项目用水量为 200m<sup>3</sup>/d，生活污水产生量为 160m<sup>3</sup>/d。项目水平衡图详见图 2-1。

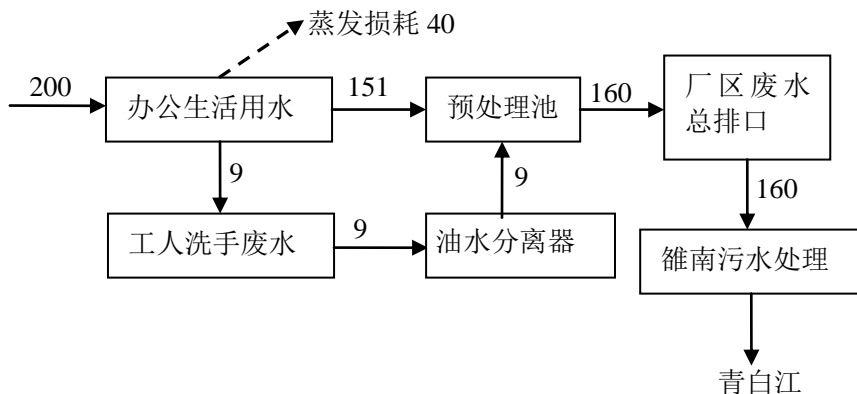


图 2-1 项目水平衡图，单位：m<sup>3</sup>/a

## 2.3 主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

本项目运营过程中主要生产阻隔防爆式撬装加油设备，以及金属包装容器。加工工艺包括原料下料、焊接操作、组装等工序，所用材料主要为板材，所需配件均为外购成品。具体工艺流程简介及工艺流程图如下：

### 2.3.1 运输罐生产工艺流程

- (1) 下料：项目使用等离子切割机进行钢板下料。
- (2) 卷板：采用机械三辊卷板机进行筒体卷制，保证油罐的真圆度。
- (3) 筒体拼接焊接：采用二氧化碳保护焊进行焊接。
- (4) 手工打磨：采用手工对焊缝，以及罐体表面等进行手工打磨。
- (5) 空气试压：采用空压机对罐体进行充压，测试罐体密闭性。

运输罐工艺流程及产污节点见图 2-2。

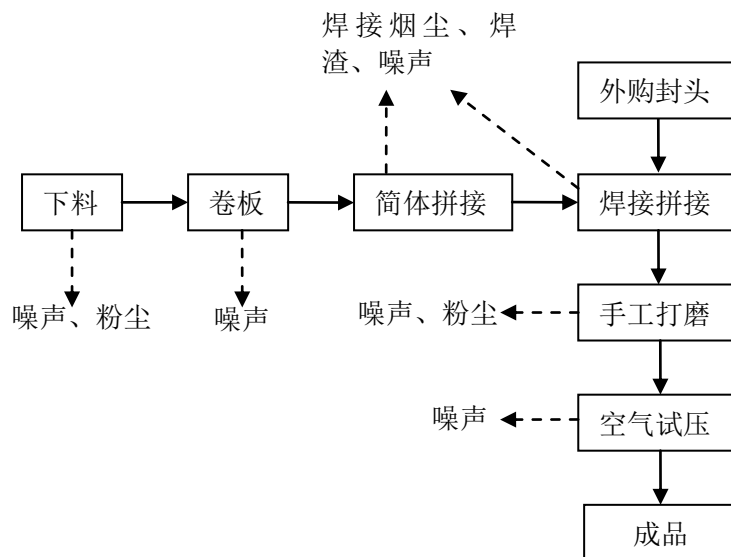


图 2-2 运输罐工艺流程及产污环节图

### 2.3.2 阻隔防爆式撬装加油设备工艺流程

- (1) 下料：项目使用等离子切割机进行钢板下料。
- (2) 卷板：采用机械三辊卷板机进行筒体卷制，保证油罐的真圆度。

(3) 筒体拼接与内外环焊接：项目油罐采用双层钢管，内外层罐体筒体拼装焊接后，内外层筒体进行焊接组装，采用二氧化碳保护焊进行焊接。

(4) 手工打磨：采用手工对焊缝，以及罐体表面等进行手工打磨。

(5) 空气试压：采用空压机对罐体进行充压，测试罐体密闭性。

(6) 组装集装箱：外购集装箱与罐体进行组装，采用螺栓螺帽进行连接组装。

(7) 安装防爆泵、防爆电机：安装均采用螺栓组装固定，电气设备连接采用承插式连接。

(8) 安装防爆阻隔材料：项目采用铝合金阻隔防爆材料，安装放入罐体内。

(9) 安装监控系统、加油机、油气回收装置等。

本项目生产罐体为非压力罐，项目罐体不进行探伤工序，采用空压机打压试压罐体密闭性。

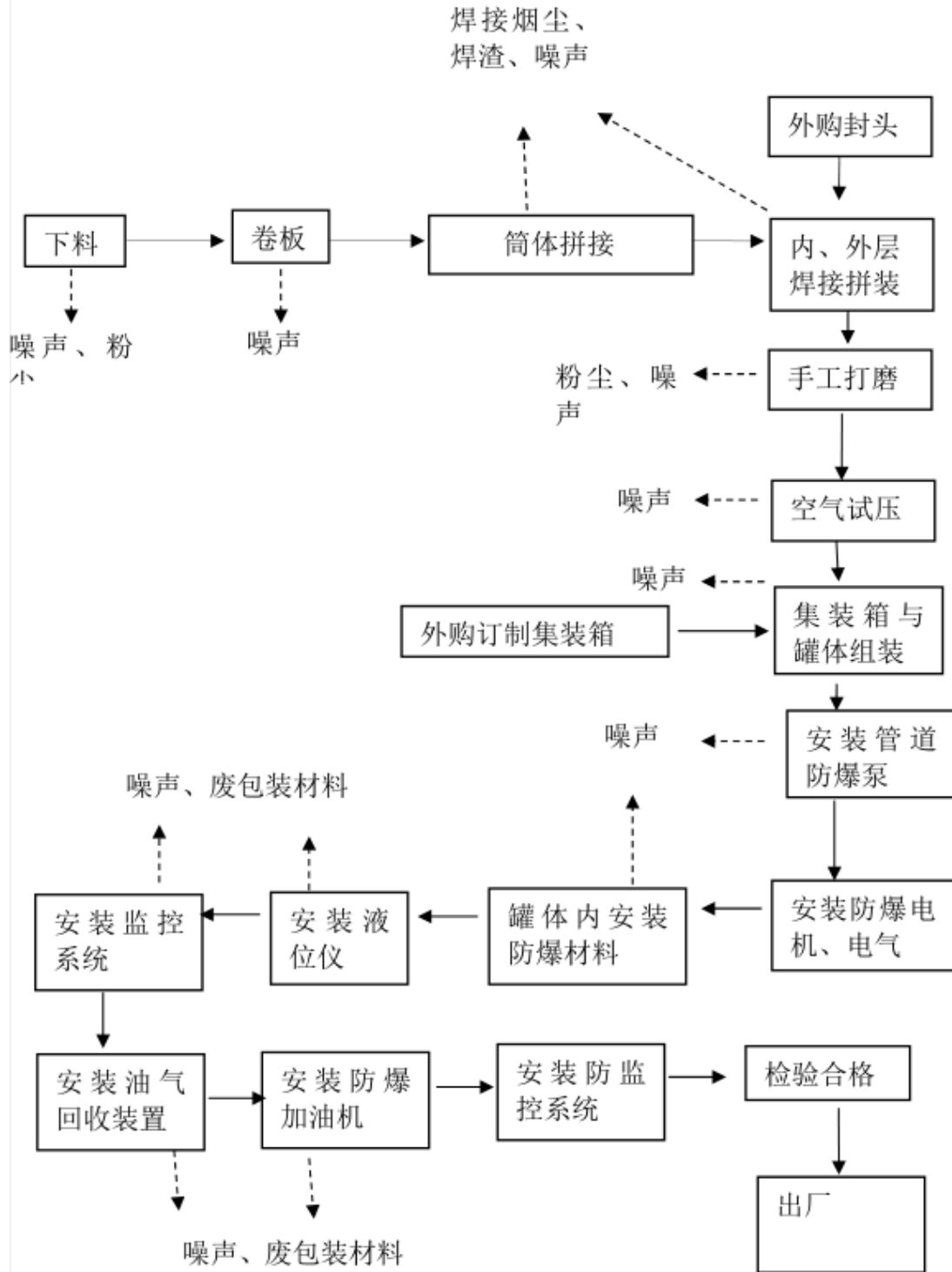


图 2-3 阻隔防爆式撬装加油设备工艺流程及产污环节图

### 表三

#### 3 主要污染源、污染物处理和排放

##### 3.1 废水的产生、治理及排放

本项目产生的废水为员工洗手废水和生活污水。

员工洗手废水产生量为  $9\text{m}^3/\text{a}$ ，生活污水产生量共为  $160\text{m}^3/\text{a}$ （包括洗手废水）。

治理措施：员工洗手废水经洗手处的油水分离器处理后与生活废水一并进入自建的预处理池（容积为  $8\text{m}^3$ ）处理，再排入雒南污水处理厂处理后排入青白江。

##### 3.2 废气的产生、治理及排放

本项目运营过程中废气主要是焊接过程中产生的焊接烟尘，等离子切割机切割废气，钢罐体手工打磨产生的粉尘。

（1）焊接烟尘：项目运营过程中焊接会产生焊接烟尘。

治理措施：经 2 台焊烟净化器处理后以无组织的形式排放。

（2）等离子切割机切割废气：等离子切割机工作时产生少量切割废气。

治理措施：等离子切割机切割废气产生量小，经 1 台焊烟净化器处理后以无组织的形式排放。

（3）打磨粉尘：项目运营过程中钢罐体手工打磨会产生打磨粉尘。

治理措施：手工打磨过程中产生的粉尘量较小，沉降于地面，及时清扫。

##### 3.3 噪声的产生、治理

本项目噪声污染源主要来自于卷板机、切割机等设备噪声。

运营期采取的降噪措施主要有：合理布局；选用低噪声设备，加强设备维护和保养；厂房隔声；合理安排生产时间，夜间不生产。

监测表明，项目厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

##### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

项目运营期固废主要为焊渣、废钢材边角料、废金属渣、废包装材料、生活垃圾，危废为废机油等。

- ①焊渣：产生量约 0.3t/a，暂存于固废暂存点，外卖。
- ②废钢材边角料：产生量约 5.5t/a，暂存于固废暂存点，外卖。
- ③废金属渣：产生量约 0.3 t/a，暂存于固废暂存点，外卖。
- ④废包装材料：产生量约 0.2 t/a，暂存于固废暂存点，外卖。
- ⑤生活垃圾：产生量约 2.25t/a，垃圾桶收集后交由市政环卫部门清运处理。
- ⑥废机油：产生量约 0.5t/a，集中收集于危废暂存间，交由有资质的单位进行处理。

项目固体废弃物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	污染物名称	产生量	废物类别	处理方法
1	焊渣	0.3t/a	一般固废	暂存于固废暂存点，外卖
2	废钢材边角料	5.5t/a		
3	废金属渣	0.3t/a		
4	废包装材料	0.2t/a		
5	生活垃圾	2.25t/a		垃圾桶收集后交由市政环卫部门清运处理
6	废机油	0.5t/a	危险废物 HW08	集中收集于危废暂存间，交由有资质的单位进行处理

### 3.5 地下水防治

本项目可能对区域地下水产生影响主要来自废机油收集暂存点，因此危废暂存间作为项目重点防渗区域。为避免项目营运期可能对地下水造成的污染，项目废机油用铁桶密闭贮存危废暂存间地面采取地面硬化，并铺设环氧树脂地坪进行防腐、防渗。

### 3.6 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）一览表 单位：万元

项目	环评拟建		实际建成	
	环保措施	投资	环保措施	投资
废气	移动焊烟净化器 2 台	2	移动焊烟净化器 3 台	1.5
	车间机械通风	2	加强车间通风	/
废水	生活污水预处理池	/	自建生活污水预处理池，经预处理池处理后进入市政污水管网	2
	厂区污水管网改造	2	厂区污水管网已进行了改造	1.5
	车间隔油池（1m <sup>3</sup> ）	0.5	洗手处设置油水分离器进行隔油	0.3
噪声	优选低噪设备	/	优选低噪设备	/
	隔声、减振措施	1	加强设备维护和保养，厂房隔声	0.5

固废	设置危险废物暂存间	2	已设置危废暂存间	1
地下水	危险废物暂存间、隔油池及污水管道进行防腐、防渗处理	3	危废暂存间地面进行了防渗处理,采用油水分离器进行隔油处理,未设置隔油池。	0.5
合计		12.5		7.3

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	污染物名称	环评要求	实际落实	排放去向
废水	办公生活污水	CODcr、SS BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N 等	项目工人洗手废水经过车间隔油池处理后与其他生活废水一起进入预处理池（依托广汉华远石油钻采设备有限公司现有预处理池）处理后达到《污水综合排放标准（GB8978-1996）》三级标准后排入雒南污水处理厂	项目工人洗手废水经油水分离器处理后与生活废水一起进入自建的预处理池处理后排入雒南污水处理厂	青白江
废气	生产车间	焊接烟气	焊烟净化器处理	通过 2 台焊烟净化器处理	外环境
		切割废气	车间通风	加强车间通风,通过 1 台焊烟净化器处理后以无组织形式排放	外环境
		打磨粉尘	收集地面粉尘,车间通风	自然沉降于地面,及时清扫	外环境
固废	厂区	生活垃圾	由环卫部门统一清运收集处置	垃圾桶收集后交由市政环卫部门清运处理	-
	生产车间	焊渣	出售给回收单位回收	暂存于固废暂存点,外卖	-
		废钢材边角料	出售给回收单位回收		
		手工打磨产生的废金属渣	出售给回收单位回收		
		废包装材料	出售给回收单位回收		
	废机油	收集后交由有资质单位处理	集中收集于危废暂存间,交由有资质的单位进行处理	-	
噪声	设备	噪声	主要噪声源为设备噪声。通过选用低噪声设备,合理布局高噪声设备,同时生产设备尽可能安装在室内,并针对不同的高噪声设备,分别采取针对性较强的措施,场界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB22327-2008)中相应标准要求。	合理布局;选用低噪声设备,加强设备维护和保养;厂房隔声;合理安排生产时间,夜间不生产	外环境

## 表四

### 4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

#### 4.1 环评主要结论

四川浩然一建实业有限责任公司生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器项目，符合国家产业政策，选址符合当地总体规划，无明显环境制约因素。项目建设符合清洁生产要求，环境风险处于可控制水平，在认真落实环保资金及治污措施的前提条件下可以实现达标排放，所采用的环保措施技术经济可行，在完成以上各项措施的前提条件下本项目在拟选址建设从环境保护角度讲是可行的。

#### 4.2 环评建议

(1) 企业应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度、定期检查制度、设备维护和检修制度，确保环保设施高效运行，尽量减少跑、冒、滴、漏，避免事故排放情况发生，确保废水不外排。

(2) 认真贯彻执行国家和四川省的各项环保法规和要求，认真执行环境监测计划。

(3) 根据本环评要求，对现存在的问题应引起重视，落实整改的环保设施，确保污染物达标排放。

(4) 营运期间，建立一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行，特别应该加强员工的环保意识，维护当地人居环境；确定专门的环境管理人员，赋予其执行职能和必须的权力。

(5) 关心并积极听取可能受项目环境影响的附近居民、企业等人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况接受当地环境保护部门的监督和管理。

#### 4.3 环评批复

你公司报送的《四川浩然一建实业有限责任公司生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，批复



如下：

一、该项目为新建项目，拟在广汉市高新区台北路西二段租赁广汉华远石油钻采设备有限公司厂房建设，租赁面积 2000 平方米。项目内容及规模为：依托现有生产厂房、办公用房及相关公辅设施，购置自动焊接机、切割机、电焊机、剪板机、卷板机、空压机等生产设备，布设阻隔防爆式撬装加油设备、运输罐加工生产线，形成年产阻隔防爆式撬装加油设备 60 台、运输罐 40 台的生产能力。项目总投资 1800 万元，其中环保投资 12.5 万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案（备案号：川投资备[2017-510681-33-03-2111751]FGQB-2077 号），符合国家现行产业政策；选址根据广汉华远石油钻采设备有限公司取得的《国有土地使用证》及德阳高新区西区管委会出具的《关于四川浩然一建实业有限责任公司生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器项目用地情况的说明》，明确项目租用地性质为工业用地，符合规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈。报告表结论：在认真落实环保资金及治污措施的前提下可以实现达标排放，项目在拟选址建设从环境保护角度讲是可行的。专家评审意见：报告提出的环保对策措施有一定针对性，评价结论总体可信。

项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意报告表结论，你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要求。

二、项目建设及运营期中应重点做好以下工作：

（一）必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

（二）严格落实并优化报告表提出的各项废气处理设施。确保焊接烟尘经移动

式净化处理器处理后达标排放；打磨粉尘自然沉降，及时清扫，确保其不影响周边环境。

（三）严格落实并优化报告表提出的各项废水处理设施。依托广汉华远石油钻采设备有限公司已建废水预处理设施，新建车间隔油池，并落实雨污分流管网整改工作，确保隔油后的车间洗手废水和生活污水经预处理设施处理后，排入市政污水管网，纳入雒南污水处理厂处理。

（四）严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。

（五）落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。

（六）高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备和洗手池。

三、该项目运营后，废水排入雒南污水处理厂处理，其总量指标在雒南污水处理厂总量指标中调剂。

四、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

五、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

六、建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时

投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应按照国家环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，未经验收或验收不合格的，不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。

七、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

#### 4.4 验收监测标准

##### 4.4.1 执行标准

根据执行标准，无组织排放废气：执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准。

##### 4.4.2 标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准		环评标准	
废气	标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中无组织排放 监控浓度限值	标准	《大气污染物综合排放标准》 GB16297-1996 表 2 中无组织 排放监控浓度限值
	项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	项目	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
	颗粒物	1.0	颗粒物	1.0
厂界 环境 噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类区标准	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008) 3 类区标准
	项目	标准限值 dB (A)	项目	标准限值 dB (A)
	昼间	65	昼间	65
	夜间	55	夜间	55

表五

**5 验收监测质量保证及质量控制**

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表六

## 6.验收监测内容

### 6.1 废水监测

员工洗手废水经油水分离器处理后与生活废水一起进入预处理池处理后排入雒南污水处理厂处理后排入青白江。故本次验收监测未进行废水监测。

### 6.2 废气监测

#### (1) 废气监测点位、项目及时间频率

表 6-1 废气监测点位、项目及时间频率

序号	污染源	监测点位	监测项目	监测时间、频率
1	生产过程	厂界上风向 1 个点, 厂界下风向 3 个点	颗粒物	监测 2 天, 每天 3 次

#### (2) 废气分析方法

表 6-2 废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	点位		厂界上风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界上风向 4#	标准限值
	第一次	第二次					
颗粒物	07 月 31 日	第一次	0.159	0.198	0.199	0.205	1.0
		第二次	0.160	0.182	0.201	0.188	
		第三次	0.162	0.200	0.181	0.206	
	08 月 01 日	第一次	0.178	0.235	0.237	0.241	
		第二次	0.178	0.197	0.237	0.205	
		第三次	0.196	0.236	0.236	0.224	

### 6.3 噪声监测

#### (1) 噪声监测点位、监测时间、频率见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、监测时间、频率及监测方法

监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天, 昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

#### (2) 噪声分析方法

表 6-4 厂噪声分析方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W301 HS6288B 噪声频谱分析仪

## 表七

## 7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

## 7.1 验收期间工况情况

2018年7月31日至8月1日，四川浩然一建实业有限责任公司生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器正常生产，生产负荷率均达到75%以上，主体设施和环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	运行负荷%
2018年7月	阻隔防爆式撬装加油设备	5台/月	5台/月	100
2018年7月	金属包装容器（运输罐）	3.33台/月	3台/月	90
2018年8月	阻隔防爆式撬装加油设备	5台/月	5台/月	100
2018年8月	金属包装容器（运输罐）	3.33台/月	3台/月	90

## 7.2 验收监测结果

## (1) 废气监测结果

表 7-2 废气监测结果表，单位：mg/m<sup>3</sup>

项目	点位		厂界上风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界上风向 4#	标准 限值
	第一次	第二次					
颗粒物	07月31日	第一次	0.159	0.198	0.199	0.205	1.0
		第二次	0.160	0.182	0.201	0.188	
		第三次	0.162	0.200	0.181	0.206	
	08月01日	第一次	0.178	0.235	0.237	0.241	
		第二次	0.178	0.197	0.237	0.205	
		第三次	0.196	0.236	0.236	0.224	

监测结果表明，布设的4个无组织浓度排放监控点所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放浓度限值。

## (2) 噪声监测结果

表 7-3 厂界环境噪声监测结果，单位：dB (A)

点位	2018.7.31		2018.8.1	
	昼间	夜间	昼间	夜间
1#厂界东侧外 1m 处	59.6	44.1	61.0	44.6
2#厂界南侧外 1m 处	56.0	43.2	57.9	45.0

3#厂界西侧外 1m 处	55.7	41.1	56.7	41.7
4#厂界北侧外 1m 处	58.3	41.2	58.3	42.7
标准值	昼间 65		夜间 55	

监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值在 55.7~61.0dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 41.1~45.0dB(A)之间，因此项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。



## 表八

## 8 总量控制及环评批复检查

## 8.1 总量控制

根据环境影响报告表及环评批复，未对本项目下达总量控制指标。故本次验收未进行总量核算。

## 8.2 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-1。

表 8-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构和各项环保管理制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。	已落实。 贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立了企业内部环境管理机构和各项环保管理制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。
2	严格落实并优化报告表提出的各项废气处理设施。确保焊接烟尘经移动式净化处理器处理后达标排放；打磨粉尘自然沉降，及时清扫，确保其不影响周边环境。	已落实。 设置了焊烟净化器对焊接烟尘进行处理；打磨粉尘自然沉降于地面，及时清扫。
3	严格落实并优化报告表提出的各项废水处理设施。依托广汉华远石油钻采设备有限公司已建废水预处理设施，新建车间隔油池，并落实雨污分流管网整改工作，确保隔油后的车间洗手废水和生活污水经预处理设施处理后，排入市政污水管网，纳入雒南污水处理厂处理。	已落实。 自建废水预处理池，洗手处设置油水分离器对洗手废水进行隔油，对车间的雨污分流管网进行了整改，确保隔油后的车间洗手废水和生活污水经预处理设施处理后，排入市政污水管网，纳入雒南污水处理厂处理。
4	严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。	已落实。 合理布局；选用低噪声设备，加强设备维护和保养；厂房隔声；合理安排生产时间，夜间不生产。根据验收监测结果可知，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准。
5	落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。危险废物须妥善收储，交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。	已落实。 固体废物按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。废机油集中收集于危废暂存间，交由有资质的单位进行处理，危废暂存区已落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒的措施。
6	高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，	已落实。 高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落

<p>确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备和洗手池。</p>	<p>实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境保护管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。未在雨水排沟上布设涉油设备和洗手池。</p>
---	--

## 表九

**9 验收监测结论、主要问题及建议****9.1 验收监测结论**

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 7 月 31 日至 8 月 1 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川浩然一建实业有限责任公司生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

**各类污染物及排放情况**

①废水：员工洗手废水经油水分离器处理后与其他生活废水一起进入预处理池处理后排入雒南污水处理厂处理后排入青白江。故本次验收监测未进行废水监测。

②废气：布设的 4 个无组织浓度排放监控点所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放浓度限值。

③噪声：项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准。

**④固体废弃物排放情况：**

项目营运期固废主要为焊渣、废钢材边角料、废金属渣、废包装材料、生活垃圾，危废为废机油等。

焊渣、废钢材边角料、废金属渣、废包装材料暂存于固废暂存点，外卖。生活垃圾垃圾桶收集后交由市政环卫部门清运处理。废机油集中收集于危废暂存间，交由有资质的单位进行处理。

**⑤总量控制指标：**

根据环境影响报告表及其批复，未对本项目下达总量控制指标。故本次验收未

对本项目进行总量核算。

综上所述，在建设过程中，四川浩然一建实业有限责任公司生产阻隔防爆式撬装加油设备、金属包装容器执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 1800 万元，其中环保投资 7.3 万元，环保投资占总投资比例为 0.41%。员工洗手废水经油水分离器处理后与其他生活废水一并进入预处理池处理后排入雒南污水处理厂处理后排入青白江。废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放浓度限值。厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

## 9.2 主要建议

- 1.继续做好固体废物的分类管理和处置。项目运营过程中加强废机油暂存点的管理，规范操作，防止油类污染物跑冒滴漏。后期废机油产生量达一定量，与有处理资质的单位签订危废处理协议，将废机油交由有处理资质的单位进行处理。
- 2.加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

**附件：**

附件 1 四川省固定资产投资项目备案表

附件 2 执行标准批复

附件 3 环评批复

附件 4 委托书

附件 5 工况证明

附件 6 环境监测报告

附件 7 关于危废的承诺

附件 8 真实性承诺

**附图：**

附图 1 地理位置图

附图 2 外环境关系及监测布点图

附图 3 项目总平面图

附图 4 现状照片

**附表：**

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表