

四川霁康机械有限公司机械制造及  
零部件加工项目竣工环境保护验收  
监测报告表

中衡检测验字[2019]第 22 号

建设单位：四川霁康机械有限公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2019 年 2 月

建设单位法人代表：黄 山

编制单位法人代表：殷万国

项 目 负 责 人：葛孟芬

填 表 人：叶星吟

建设单位：四川霖康机械有限公司（盖章）

电 话：13678030018

传 真： /

邮 编：618300

地 址：广汉市南昌路四段 16 号

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）

电 话：0838-6185095

传 真：0838-6185095

邮 编：618000

地 址：德阳市金沙江东路 207 号

表一

|           |   |           |                     |    |      |
|-----------|---|-----------|---------------------|----|------|
| 建设项目名称    | 机械制造及零部件加工  |           |                     |    |      |
| 建设单位名称    | 四川霁康机械有限公司  |           |                     |    |      |
| 建设项目性质    | 新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)  |           |                     |    |      |
| 建设地点      | 四川省德阳市广汉市南昌路四段 16 号   |           |                     |    |      |
| 主要产品名称    | 机械零部件   |           |                     |    |      |
| 设计生产能力    | 年产槽盘 30 万件、衔铁 15 万件、法兰 15 万件  |           |                     |    |      |
| 实际生产能力    | 年产槽盘 30 万件、衔铁 15 万件、法兰 15 万件  |           |                     |    |      |
| 建设项目环评时间  | 2018 年 7 月  | 开工建设时间    | 2018 年 5 月          |    |      |
| 调试时间      | 2018 年 9 月  | 现场监测时间    | 2018 年 12 月 5 日、6 日 |    |      |
| 环评报告表审批部门 | 广汉市环境保护局  | 环评报告表编制单位 | 阿坝州中天环境工程咨询有限公司     |    |      |
| 环保设施设计单位  | /   | 环保设施施工单位  | /                   |    |      |
| 投资总概算     | 1000 万元   | 环保投资总概算   | 19 万元               | 比例 | 1.9% |
| 实际总投资     | 1000 万元   | 实际环保投资    | 19 万元               | 比例 | 1.9% |
| 验收监测依据    | <p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改&lt;建设项目环境保护管理条例&gt;的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、中华人民共和国生态环境部，公告（2018）9 号《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类&gt;的公告》（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实施，（2017 年 6 月 27 日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日起实施，（2015 年 8 月 29 日修订）；</p> |           |                     |    |      |

|                            |   |
|----------------------------|---|
|                            | <p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、川投资备：[2018-510681-43-03-274479]FGQB-0302号，《四川省固定资产投资项目备案表》，广汉市发展和改革局，（2018年06月06日）；</p> <p>11、阿坝州中天环境工程咨询有限公司，《四川霁康机械有限公司机械制造及零部件加工建设项目环境影响报告表》，（2018年7月）；</p> <p>12、广汉市环境保护局，广环审批〔2018〕183号，《关于&lt;四川霁康机械有限公司机械制造及零部件加工项目环境影响报告表&gt;的批复》，（2018年8月13日）；</p> <p>13、验收监测委托书。</p> |
| <p><b>验收监测标准、标号、级别</b></p> | <p>废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996表4中三级标准限值。</p> <p>厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008表1中3类功能区标准限值。</p>   |

## 1 前言

### 1.1 项目概况及验收任务由来

四川霁康机械有限公司是一家专业从事机械制造及零部件加工的企业。为满足企业发展需求，四川霁康机械有限公司租赁四川省德阳市广汉市南昌路四段 16 号的广汉市恒锐钢球制造有限公司的 2# 厂房（部分），进行“机械制造及零部件加工”项目的建设，建成后达到年产槽盘 30 万件、衔铁 15 万件、法兰 15 万件的生产能力。

受四川霁康机械有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 11 月对该项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 12 月 5 日、6 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测表。

项目厂址位于广汉市南昌路四段 16 号的广汉市恒锐钢球制造有限公司的 2# 厂房内，项目北侧 25m 处为航空大道，隔道路为四川德阳广汉市宏华源森织造印染公司和四川泰华堂制药有限公司；东北侧 45m 处为南方加油站和永光汽修厂；东侧 45m 处为川交二处住宿楼，约 40 人，住宿楼前为轴承制造有限公司；西侧为伍氏汽修厂及中石化环保安全监测研究院；西北侧 110 处为加油站；南侧全为规划工业用地。本项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 2。

项目劳动定员 48 人，采用一班制，每班工作 8 小时，年生产 300 天。

### 1.2 验收监测范围

四川霁康机械有限公司“机械制造及零部件加工”项目验收范围有主体工程、辅助及公用工程、办公设施、仓储设施等。详见表 2-1。

### 1.3 验收监测内容

- (1) 厂界噪声监测；
- (2) 废水监测；
- (3) 固废处置检查；
- (4) 环境管理检查。

表二

## 2 项目工程内容及工艺流程介绍

## 2.1 工程建设内容

本项目租用广汉市恒锐钢球制造有限公司 2#厂房（部分），租赁厂房建筑面积 1974.13m<sup>2</sup>（2#厂房总建筑面积约为 3290m<sup>2</sup>），依托已建配套设施，购置生产设备，建设机械零部件制造的生产线，达到年产槽盘 30 万件、衔铁 15 万件、法兰 15 万件的生产能力。本项目组成及主要环境问题见表 2-1 所示，主要生产设备见表 2-2 所示。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

| 类别      | 建设内容及规模 |   | 主要环境问题 |       |
|---------|---------|---|--------|-------|
|         | 环评      | 实际                                      |        |       |
| 主体工程    | 下料区     | 位于生产厂房西侧，设有锯床 9 台，用于原料下料。               | 与环评一致  | 噪声、固废 |
|         | 钻孔区     | 位于生产厂房西侧，设有立钻床 3 台，用于零部件钻孔。             | 与环评一致  |       |
|         | 半精车区    | 位于生产厂房中部，设有数控车床 10 台，用于零部件半精车。          | 与环评一致  |       |
|         | 精车区     | 位于生产厂房中部，设有数控车床 4 台、车铣复合中心 1 台，用于零部件精车。 | 与环评一致  |       |
|         | 钻铣加工区   | 位于生产厂房南侧，设有钻铣加工中心 12 台，用于零部件的钻铣加工。      | 与环评一致  |       |
|         | 倒角区     | 位于生产厂房东侧，设有台钻 5 台，用于零部件的倒角。             | 与环评一致  |       |
|         | 钳工区     | 位于生产厂房东侧，设有攻丝机 2 台，用于零部件的攻丝。            | 与环评一致  |       |
| 辅助及公用工程 | 待钻孔区    | 位于厂房西侧，用于堆放锯床处理后的零部件，待进行钻孔。             | 与环评一致  | 固废    |
|         | 待半精车区   | 位于厂房西侧，用于堆放待进行钻铣加工的零部件。                 | 与环评一致  |       |
|         | 半成品区    | 位于厂房南侧，用于堆放待进行钻铣加工的零部件。                 | 与环评一致  |       |

|      |        |                                  |       |           |
|------|--------|----------------------------------|-------|-----------|
|      | 检测区    | 位于厂房东侧，用于堆放待检测的零部件。              | 与环评一致 |           |
| 办公设施 | 办公区    | 位于厂房北侧，办公室和休息室。                  | 与环评一致 | 生活垃圾、生活污水 |
| 环保工程 | 成品区    | 成品暂存处，位于厂房东侧。                    | 与环评一致 | 污泥、臭气     |
|      | 刀具库房   | 位于厂房东侧，用于存放刀具。                   | 与环评一致 |           |
|      | 油品区    | 位于厂区东侧，用于存放机油和切削液。               | 与环评一致 | /         |
|      | 原材料区   | 位于厂房西侧，用于存放原材料。                  | 与环评一致 |           |
|      | 辅料区    | 位于厂房东侧，用于存放辅料。                   | 与环评一致 |           |
|      | 边角料堆放区 | 位于厂房西侧，用于存放边角料、铁屑等。              | 与环评一致 | 固废        |
|      | 危废暂存间  | 1间，位于车间东侧，面积约3m <sup>2</sup> 暂存。 | 与环评一致 | 危废        |

表 2-2 主要设备一览表

| 序号 | 设备名称   | 型号       | 环评数量 | 实际数量 | 单位 |
|----|--------|----------|------|------|----|
| 1  | 锯床     | GZ330    | 2    | 2    | 台  |
| 2  | 锯床     | GZK4232  | 6    | 6    | 台  |
| 3  | 锯床     | GZK4242  | 1    | 1    | 台  |
| 4  | 立钻     | Z5150A   | 3    | 3    | 台  |
| 5  | 数控车床   | SK50P    | 6    | 6    | 台  |
| 6  | 数控车床   | CK50     | 2    | 2    | 台  |
| 7  | 数控车床   | CA6140   | 2    | 2    | 台  |
| 8  | 数控车床   | HNC-36   | 1    | 1    | 台  |
| 9  | 数控车床   | JK36     | 1    | 1    | 台  |
| 10 | 数控车床   | E200A    | 2    | 2    | 台  |
| 11 | 车铣复合中心 | XL-46MYT | 2    | 2    | 台  |
| 12 | 加工中心   | F400     | 2    | 2    | 台  |
| 13 | 加工中心   | VSC850   | 1    | 1    | 台  |
| 14 | 加工中心   | VLC850   | 3    | 3    | 台  |
| 15 | 加工中心   | VMC850   | 1    | 1    | 台  |
| 16 | 加工中心   | YSV850   | 3    | 3    | 台  |
| 17 | 加工中心   | M70B     | 2    | 2    | 台  |
| 18 | 台钻     | Z4025    | 3    | 3    | 台  |
| 19 | 台钻     | Z4032K   | 2    | 2    | 台  |



|    |     |         |   |   |   |
|----|-----|---------|---|---|---|
| 20 | 攻丝机 | S4116   | 2 | 2 | 台 |
| 21 | 打块机 | JK-1    | 1 | 1 | 台 |
| 22 | 空压机 | FU30A   | 1 | 1 | 台 |
| 23 | 空压机 | ORB-10A | 1 | 1 | 台 |

## 2.2 项目变更情况

本项目与环评一致，无任何变动情况。

## 2.3 原辅材料消耗及水平衡

本项目原辅材料见表 2-3，水平衡图见图 2-1 所示。

表 2-3 原辅材料消耗表

| 类别   | 名称     | 型号/成分/规格         | 年消耗量      |           | 来源   |
|------|--------|------------------|-----------|-----------|------|
|      |        |                  | 环评        | 实际        |      |
| 原辅材料 | 圆钢 45# | Φ 70-Φ 310       | 40t       | 40t       | 外购   |
|      | 圆钢 15# | Φ 70-Φ 310       | 40t       | 40t       | 外购   |
|      | 圆钢 20# | Φ 70-Φ 310       | 300t      | 300t      | 外购   |
|      | 圆钢 10# | Φ 70-Φ 310       | 1200t     | 1200t     | 外购   |
|      | 切削液    | 316              | 2t        | 2t        | 外购   |
|      | 防锈油    | PK336            | 3t        | 3t        | 外购   |
|      | 导轨油    | BS-68            | 1t        | 1t        | 外购   |
|      | 钻头     | Φ 2.8-Φ 12       | 600 把     | 600 把     | 外购   |
|      | 铣刀     | Φ 3-Φ 12         | 1000 把    | 1000 把    | 外购   |
|      | 刀片     | W2C305           | 3000 片    | 3000 片    | 外购   |
|      | 丝锥     | M4-M10           | 400 根     | 400 根     | 外购   |
|      | 带锯条    | 4115             | 200 根     | 200 根     | 外购   |
|      | 磨针     | Φ 10*3           | 500 根     | 500 根     | 外购   |
|      | 纱布     | 60 目-120 目       | 600 张     | 600 张     | 外购   |
|      | 千叶片    | Φ 70-Φ 310       | 400 片     | 400 片     | 外购   |
|      | 手套     | /                | 2000 双    | 2000 双    | 外购   |
|      | 防锈纸    | /                | 60 万张     | 60 万张     | 外购   |
|      | 压缩空气   | /                | 5.99 万立方米 | 5.99 万立方米 | 外购   |
| 能耗   | 电      | /                | 28 万 kW·h | 28 万 kW·h | 市政管网 |
|      | 水      | H <sub>2</sub> O | 150t      | 150t      | 市政管网 |

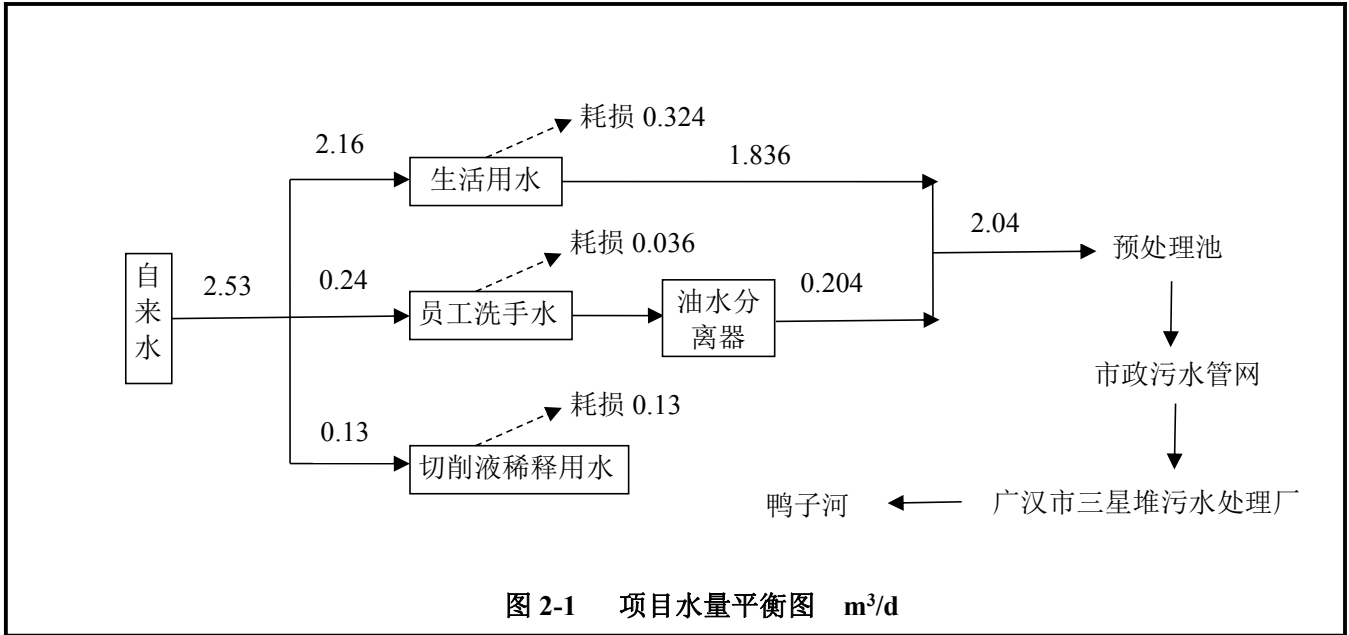


图 2-1 项目水量平衡图 m<sup>3</sup>/d

## 2.4 主要工艺流程及产污环节

本项目营运期进行机械制造及零部件加工，包括槽盘、衔铁和法兰的生产，主要采用精车、钻铣等物理加工工艺，不涉及喷漆、电镀、热处理等表面处理工艺。项目生产及产污流程见图2-2。

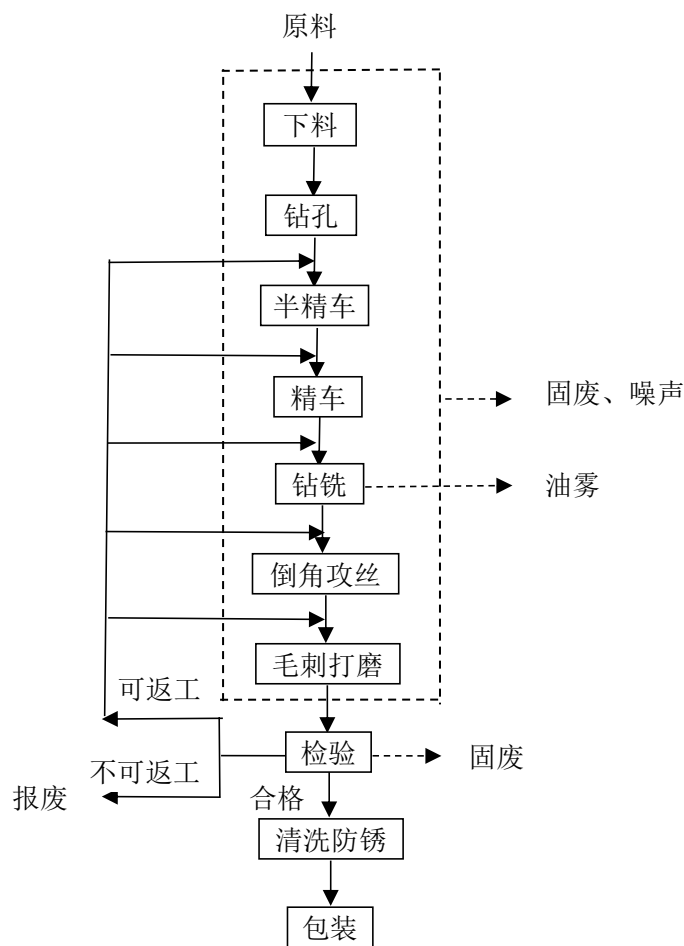


图 2-2 零部件生产工艺及产污流程图

工艺流程简述：

(1) 下料：将购买的原料在锯床上，利用刀具，对原料进行切割。期间加入的切削液稀释浓度为4%~7%，切削液循环使用，消耗后进行补充。此过程中会产生噪声和废渣。

(2) 钻孔：将切割好的零部件在钻床上进行钻孔。此过程中会产生噪声、废渣和油雾。

(3) 半精车/精车：将零部件放进数控车床，利用刀具，进行自动加工。此过程中会产生噪声和废渣。

(4) 钻铣：在加工中心中，利用刀具，进行自动钻铣加工。此过程中会产生噪声和废渣。

(5) 倒角攻丝：钻铣完成后在台钻上进行倒角，在攻丝机上进行攻丝。此过程中会产生噪声和废渣。

(6) 毛刺打磨：人工使用锉刀等工具对零部件上的毛刺进行打磨，打磨位于封闭作业区域。此过程中会产生噪声和废渣。

(7) 检验：对应其加工标准对打磨后的零部件进行检查，合格产品进入清洗防锈，在可返工的标准范围内，不合格产品对应其不合格的工艺，返回相应工艺再次加工；对不可返工的工件直接报废，报废工件作为一般固废处理。

(8) 清洗防锈：将防锈油装入油壶，直接喷淋在零部件表面进行清洗；或者人工将零部件浸入装有防锈油的油槽中（油槽为不锈钢材质，体积约为0.4m<sup>3</sup>，油槽放置在不锈钢托盘内，并位于地面以上，置于重点防渗区中），达到清洗和防锈的目的，防锈油循环使用。

(9) 包装：将每个零件均用防锈纸包好，再装箱出库。

表三

### 3 主要污染物的产生、治理及排放

#### 3.1 废水的产生、治理及排放

项目营运期不产生生产废水，排放的废水主要为生活污水和员工洗手水。

治理措施：员工洗手水经油水分离器（容积： $0.1\text{m}^3$ ）处理后与生活污水一起进入广汉市恒锐钢球制造有限公司现有预处理池处理之后进入南昌路侧市政污水管网，最后进入广汉市三星堆城市污水处理厂处理后，尾水纳入鸭子河。

广汉市恒锐钢球制造有限公司预处理池容积为  $50\text{m}^3$ ，本项目生活污水产生量为  $2.04\text{m}^3/\text{d}$ ，现有预处理池可满足本项目的依托需求。

#### 3.2 废气的产生、治理及排放

项目生产过程中均使用切削液，为湿式加工，不产生粉尘。车、钻、铣等加工工序会产生油雾。

治理措施：加工中心等设备自带有遮蔽设施和油雾收集设施，可有效避免油雾外泄。产生的油雾与废切削液一起暂存于危废暂存间，后期交由有资质的单位处理。

#### 3.3 噪声的产生、治理

项目的噪声主要为锯床、立钻、车床、钻铣加工中心、台钻、攻丝机等设备运行时产生的噪声。

治理措施：合理布置生产设备、采用低噪声设备、车间隔声、基础减震、距离衰减等，能有效减少噪声对周围环境的影响。

#### 3.4 固体废弃物的产生、治理及排放

本项目营运期产生的固体废弃物主要为生活垃圾、废包装、边角料、废金属屑、报废工件、废润滑油、废防锈油、废切削液、废含油废棉纱和手套、废含油包装桶和油水分离器浮油等。

## 1、一般废物

(1) 生活垃圾：产生量为 4.3t/a，集中收集后，交由环卫部门统一清运；

(2) 废包装：产生量为 2.0t/a，集中收集后，外售给废品回收站进行回收处理；

(3) 边角料、废金属屑：产生量为 30t/a，集中收集后，外售给废品回收站进行回收处理；

(4) 报废工件：产生量为 0.5t/a，集中收集后，外售给废品回收站进行回收处理。

## 2、危险废物

(1) 废润滑油：产生量为 1.0t/a，集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由什邡开源环保科技有限公司处理；

(2) 废防锈油：产生量为 1.0t/a，集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由什邡开源环保科技有限公司处理；

(3) 废切削液：产生量为 1.0t/a，集中收集后，暂存于危废暂存间，后期交由有资质的单位处理；

(4) 废含油棉纱和手套：产生量约 0.1t/a，集中收集后，混入生活垃圾，交由环卫部门统一清运；

(5) 废含油包装桶：产生量约 0.05t/a，集中收集后，交由厂家（四川洛加斯科科技贸易有限公司）回收作原始用途；

(6) 油水分离器浮油：用于处理项目洗手废水的油水分离器会产生一定的浮油，产生量约为 0.002t/a，集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由什邡开源环保科技有限公司处理。

表 3-1 固体废弃物产生情况及处理情况

| 序号 | 种类   | 产生位置 | 性质   | 产生量    | 处置措施             |
|----|------|------|------|--------|------------------|
| 1  | 生活垃圾 | 员工生活 | 一般固废 | 4.3t/a | 集中收集后，交由环卫部门统一清运 |

|    |          |       |              |          |                                   |
|----|----------|-------|--------------|----------|-----------------------------------|
| 2  | 废包装      | 包装工序  |              | 2.0t/a   | 集中收集后,外售给废品回收站进行回收处理              |
| 3  | 边角料、废金属屑 | 生产过程  |              | 30t/a    |                                   |
| 4  | 报废工件     | 生产过程  |              | 0.5t/a   |                                   |
| 5  | 废润滑油     | 机加设备  | 危险废物<br>HW08 | 1.0t/a   | 集中收集后,暂存于危废暂存间,定期交由什邡开源环保科技有限公司处理 |
| 6  | 废防锈油     | 机加设备  | 危险废物<br>HW08 | 1.0t/a   |                                   |
| 7  | 废切削液     | 机加设备  | 危险废物<br>HW09 | 1.0t/a   | 集中收集后,暂存于危废暂存间,后期交由有资质的单位处理       |
| 8  | 废含油棉纱、手套 | 设备擦拭  | 危险废物<br>HW49 | 0.1t/a   | 集中收集后,混入生活垃圾,交由环卫部门统一清运           |
| 9  | 废含油包装桶   | 容器    | 危险废物<br>HW49 | 0.05t/a  | 交由厂家(四川洛加斯科技贸易有限公司)回收作原始用途        |
| 10 | 油水分离器浮油  | 油水分离器 | 危险废物<br>HW08 | 0.002t/a | 集中收集后,暂存于危废暂存间,定期交由什邡开源环保科技有限公司处理 |

### 3.5 地下水防治措施

本项目危险废物储存及使用过程中如防治措施不当,可能造成地下水污染,为防止地下水污染风险,本项目对厂房内机加区域、润滑油储存区采用环氧树脂进行重点防渗;边角料堆放区采用铁皮托盘进行重点防渗;危废暂存间采用铁皮托盘进行重点防渗。

通过采取防渗措施、地下水污染风险控制措施后,本项目不会对周围地下水环境造成影响。

### 3.6 处理设施

表 3-2 污染源及处理设施对照表

| 内容类型  | 排放源  | 污染物   | 环评防治措施   | 实际防治措施  |
|-------|------|---|--|---|
| 大气污染物 | 车间   | 油雾  | 加工中心等设备自带遮蔽设施和油雾收集设施,可有效避免油雾外泄   | 加工中心等设备自带遮蔽设施和油雾收集设施,可有效避免油雾外泄  |
| 水污染物  | 生活废水 | COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N | 员工洗手水经油水分离器后与生活污水一起排入厂区污水预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后,再经市政污水管网排入广汉市三星堆城市污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》 | 员工洗手水经油水分离器后与生活污水一起排入厂区污水预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准后,再经市政污水管网排入广汉市三星堆城市污水处理厂处理后,尾水纳入鸭子河 |

|    |      |          |   |  |
|----|------|----------|---|--|
|    |      |          | (GB18918-2002) 一级 A 标准后, 尾水纳入鸭子河                              |  |
| 固废 | 一般固废 | 生活垃圾     | 由城市环卫系统清运   | 集中收集后, 交由环卫部门统一清运                                  |
|    |      | 废包装      | 收集后, 定期交由回收站进行回收处理  | 集中收集后, 外售给废品回收站进行回收处理                              |
|    |      | 边角料、废金属屑 |   |  |
|    |      | 报废工件     |   |  |
|    | 危险固废 | 废润滑油     | 暂存于危废暂存间, 委托有资质单位处置   | 集中收集后, 暂存于危废暂存间, 定期交由什邡开源环保科技有限公司处理                |
|    |      | 废防锈油     |   |  |
|    |      | 废切削液     |   |  |
|    |      | 废含油棉纱、手套 | 与生活垃圾一并交由垃圾站处理  | 集中收集后, 混入生活垃圾, 交由环卫部门统一清运                          |
|    |      | 废含油包装桶   | /   | 交由厂家(四川洛加斯科科技贸易有限公司)回收作原始用途                        |
|    |      | 油水分离器浮油  | /   | 集中收集后, 暂存于危废暂存间, 定期交由什邡开源环保科技有限公司处理                |
| 噪声 | 生产设备 | 设备噪声     | 选用低噪声设备, 合理布置高噪声设备, 加工设备均安装在车间厂房内, 并针对不同的高噪声设备, 分别采取针对性较强的措施。 | 合理布置生产设备、采用低噪声设备、车间隔声、基础减震、距离衰减等, 能有效减少噪声对周围环境的影响。 |

表 3-3 环保设施(措施)一览表 (万元)

| 项目   | 环评   |      | 实际   |      |
|------|--|------|--|------|
|      | 内容   | 环保投资 | 内容   | 环保投资 |
| 施工期  | 施工期环保措施(噪声、固废等的处理处置)                           | 0.5  | 施工期环保措施(噪声、固废等的处理处置)                           | 0.5  |
| 废水治理 | 依托园区污水预处理池(容积为 50m <sup>3</sup> )              | /    | 依托广汉市恒锐钢球制造有限公司污水预处理池(容积为 50m <sup>3</sup> )   | /    |
|      | 隔油池一座(容积为 0.1m <sup>3</sup> )                  | 0.1  | 油水分离器一座(容积为 0.1m <sup>3</sup> )                | 0.1  |
| 固废治理 | 固废分类收集、暂存                                      | 1    | 固废分类收集、暂存                                      | 1    |
|      | 1 间危废暂存间(面积约 3m <sup>2</sup> ), 地面进行防渗、防渗漏措施处理 | 4.4  | 1 间危废暂存间(面积约 3m <sup>2</sup> ), 地面进行防渗、防渗漏措施处理 | 4.4  |
|      | 危废处理   | 10   | 危废处理   | 10   |



|      |                |    |                |    |
|------|----------------|----|----------------|----|
| 噪声治理 | 对主要设备噪声源采取隔声减振 | 3  | 对主要设备噪声源采取隔声减振 | 3  |
| 合计   | -              | 19 | -              | 19 |

表四

#### 4 环评结论、建议及要求

##### 4.1 综合结论

(1) 项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划；

(2) 项目所在区域环境质量达到国家环境质量标准，且建设项目拟采取的措施能满足区域环境质量改善目标管理要求；

(3) 建设项目采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家规定的行业排放标准，并采取了必要的措施预防和控制生态破坏。

(4) 本项目为新建，租赁广汉市恒锐钢球制造有限公司已建 2# 厂房部分，项目周边企业与本项目相容，不存在环境制约因素。

综上所述，本项目符合国家当前的产业政策，选址符合当地规划。项目建设无明显环境制约因素。在采取报告表所提出的各项污染治理措施后，可做到达标排放，不会对外环境产生显著影响，不会改变当地的环境质量功能。因此，项目在建设地的环境影响可接受。

##### 4.2 建议

1、营运期间，落实项目污水处理、设备噪声、固废的处置措施，确保达标，不污染环境。

2、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近企业的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况接受当地环境保护部门的监督和管理。

3、项目为租用性质，若项目租期满后不再续租，建设单位应对其采取相关的环境保护措施以避免遗留环境问题，影响租用建设内容他用。

### 4.3 环评批复

四川霁康机械有限公司：

你公司报送的《四川霁康机械有限公司机械制造及零部件加工项目环境影响报告表》已收悉。经研究，批复如下：

一、该项目为新建项目，拟在广汉市南昌路四段 16 号租赁广汉市恒锐钢球制造有限公司闲置厂房建设，租用面积 1974.13 平方米。项目内容及规模为：依托厂区现有生产车间、办公用房及相关公辅设施，购置锯床、数控车床、加工中心、台钻、空压机等生产设备，布设机械零部件加工生产线，形成年产槽盘 30 万件、衔铁 15 万件、法兰 15 万件的生产能力。项目总投资 1000 万元，其中环保投资 19 万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案（备案号：川投资备[2018-510681-43-03-274479]FGQB-0302号），符合国家现行产业政策；选址根据原广汉经济开发区规划及德阳高新区西区管委会出具的《关于四川霁康机械有限公司机械制造及零部件加工项目用地情况的说明》，明确项目租用地性质为工业用地，符合规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈。报告表结论：在采取报告表所提出的各项污染治理措施后，可做到达标排放，不会对外环境产生显著影响，不会改变当地的环境质量功能，项目在建设地环境影响可接受。专家评审意见：报告提出的环保对策措施有一定针对性，环评结论总体可信，报告表经修改完善后可上报审批。

项目严格按照报告表中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和拟采取的环境保护措施建设和运行，对环境的不利影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意报告表结论。你公司应全面落实报告表提出的各项环境保护对策措施和本批复要

求。

二、项目建设及运营期中应重点做好以下工作：

（一）必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金。建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

（二）严格落实并优化报告表提出的各项废水处理设施。员工洗手废水隔油后和生活污水一并排入厂区已建预处理设施处理，确保废水经处理后排入市政污水管网，纳入三星堆污水处理厂处理。

（三）严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民。

（四）落实并优化各项固体废弃物处置措施，固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强各类固体废弃物、转运及处置过程环境管理，防治二次污染。危险废物须妥善收储，交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。

（五）高度重视环境风险管理工作，严格按照报告表要求，落实各项环境风险防范措施，确保环境安全。加强项目环境环保管理工作，确保设施正常稳定运行，杜绝事故性排放，防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备及洗手池。

三、该项目运营后，废水排入三星堆污水处理厂处理，其总量指标在三星堆污水处理厂总量指标中调剂。

四、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

五、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

六、建设项目中防治污染的设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。建设项目竣工后，建设单位应按照生态环境部公告2018年第9号发布的《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》对配套建设的环境保护设施进行验收（若指南发生调整，按调整后的执行），未经验收或验收不合格的，不得投入生产或者使用。纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。

七、该项目环境保护监督检查工作由广汉市环境监察执法大队负责。

#### 4.4 验收监测标准

##### （1）执行标准

废水：执行《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

厂界环境噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。

##### （2）标准限值

验收监测标准与环评标准限值见表 4-1。

表 4-1 验收标准与环评标准对照表

| 类型       | 污染源      | 验收标准 |   | 环评标准 |   |
|----------|----------|------|---|------|---|
| 厂界<br>噪声 | 设备<br>噪声 | 标准   | 《工业企业厂界环境排放标准》<br>GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区<br>标准 | 项目   | 《工业企业厂界环境排放标准》<br>GB12348-2008 表 1 中 3 类功能区<br>标准 |
|          |          | 项目   | 标准限值 dB (A)                                       | 项目   | 标准限值 dB (A)                                       |
|          |          | 昼间   | 65  | 昼间   | 65  |

|    |     | 夜间               | 55                                 |                   |                | 夜间               | 55                                 |                   |                |
|----|-----|------------------|------------------------------------|-------------------|----------------|------------------|------------------------------------|-------------------|----------------|
| 废水 | 总排口 | 标准               | 《污水综合排放标准》<br>GB8978-1996表4中三级标准限值 |                   |                | 标准               | 《污水综合排放标准》<br>GB8978-1996表4中三级标准限值 |                   |                |
|    |     | 项目               | 排放浓度<br>(mg/L)                     | 项目                | 排放浓度<br>(mg/L) | 项目               | 排放浓度<br>(mg/L)                     | 项目                | 排放浓度<br>(mg/L) |
|    |     | PH 值             | 6~9                                | 悬浮物               | 400            | PH 值             | 6~9                                | 悬浮物               | 400            |
|    |     | BOD <sub>5</sub> | 300                                | COD <sub>cr</sub> | 500            | BOD <sub>5</sub> | 300                                | COD <sub>cr</sub> | 500            |
|    |     | 动植物<br>油         | 100                                | 氨氮                | -              | 动植物<br>油         | 100                                | 氨氮                | -              |
|    |     | 总磷               | -                                  | -                 | -              | 总磷               | -                                  | -                 | -              |

(3) 总量控制指标

根据环评及批复，本项目总量控制指标为 COD<sub>cr</sub>: 0.3060t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.0275t/a;  
TP: 0.0049t/a。

表五

**5 验收监测质量保证及质量控制**

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB (A)}$ 。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 表六

## 6 验收监测内容

## 6.1 废气监测

本项目加工中心等设备自带有遮蔽设施和油雾收集设施，可有效避免油雾外泄，故本次未进行废气监测。

## 6.2 噪声监测

## (1) 噪声监测点位、时间、频率

表 6-1 噪声监测点位、时间、频率

| 监测点位         | 监测时间、频率        | 方法来源         |
|--------------|----------------|--------------|
| 1#厂界东侧外 1m 处 | 监测 2 天，昼夜各 1 次 | GB12348-2008 |
| 2#厂界南侧外 1m 处 |                |              |
| 3#厂界西侧外 1m 处 |                |              |
| 4#厂界北侧外 1m 处 |                |              |

## (2) 噪声监测方法

表 6-2 噪声监测方法

| 项目     | 监测方法           | 方法来源         | 使用仪器及编号                       |
|--------|----------------|--------------|-------------------------------|
| 厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 | GB12348-2008 | ZHJC-W175<br>HS6288B 型噪声频谱分析仪 |

## 6.3 废水监测

## (1) 废水监测点位、监测项目、监测频率

表 6-3 废水监测项目、点位及频率

| 监测点位  | 监测项目                             | 监测频率          |
|-------|----------------------------------|---------------|
| 废水总排口 | pH 值、化学需氧量、氨氮、五日生化需氧量、悬浮物、石油类、总磷 | 每天 3 次，监测 2 天 |

## (2) 废水监测方法

表 6-4 废水监测方法

| 项目   | 监测方法      | 方法来源              | 使用仪器及编号                     | 检出限 |
|------|-----------|-------------------|-----------------------------|-----|
| pH 值 | 便携式 pH 计法 | 《水和废水监测分析方法》（第四版） | ZHJC-W278<br>SX-620 笔式 pH 计 | /   |



|             |               |                |   |           |
|-------------|---------------|----------------|---|-----------|
|             |               | 增补版)           |   |           |
| 悬浮物         | 重量法           | GB/T11901-1989 | ZHJC-W027<br>ESJ200-4A 全自动分析天平                          | 4mg/L     |
| 五日生化<br>需氧量 | 稀释与接种法        | HJ505-2009     | ZHJC-W625<br>SHP-150 生化培养箱<br>ZHJC-W351<br>MP516 溶解氧测量仪 | 0.5mg/L   |
| 化学需氧量       | 快速消解分光<br>光度法 | HJ/T399-2007   | ZHJC-W422<br>723 可见分光光度计                                | 3.0mg/L   |
| 动植物油        | 红外分光<br>光度法   | HJ637-2012     | ZHJC-W005<br>OIL460 型红外分光测油仪                            | 0.04mg/L  |
| 氨氮          | 纳氏试剂分光光<br>度法 | HJ535-2009     | ZHJC-W142<br>723 可见分光光度计                                | 0.025mg/L |
| 总磷          | 钼酸铵<br>分光光度法  | GB/T11893-1989 | ZHJC-W422<br>723 可见分光光度计                                | 0.01mg/L  |

表七

## 7 验收监测期间生产工况记录及验收监测结果

## 7.1 验收期间工况情况

2018年12月5日、6日，四川霁康机械有限公司“机械制造及零部件加工”项目正常运行，运行负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

| 日期        | 产品名称  | 设计（件/天） | 实际（件/天） | 运行负荷（%） |
|-----------|-------|---------|---------|---------|
| 2018.12.5 | 机械零部件 | 2000    | 1900    | 95      |
| 2018.12.6 | 机械零部件 | 2000    | 2000    | 100     |

## 7.2 验收监测及检查结果

## (1) 噪声监测结果

表 7-2 厂界环境噪声监测结果 单位：dB（A）

| 点位            | 测量时间   |    | Leq  | 标准限值           |
|---------------|--------|----|------|----------------|
| 1# 厂界东侧外 1m 处 | 12月05日 | 昼间 | 60.9 | 昼间 65<br>夜间 55 |
|               |        | 夜间 | 49.4 |                |
|               | 12月06日 | 昼间 | 57.8 |                |
|               |        | 夜间 | 48.4 |                |
| 2# 厂界南侧外 1m 处 | 12月05日 | 昼间 | 56.0 |                |
|               |        | 夜间 | 51.0 |                |
|               | 12月06日 | 昼间 | 61.9 |                |
|               |        | 夜间 | 49.7 |                |
| 3# 厂界西侧外 1m 处 | 12月05日 | 昼间 | 59.7 |                |
|               |        | 夜间 | 50.5 |                |
|               | 12月06日 | 昼间 | 58.5 |                |
|               |        | 夜间 | 50.6 |                |
| 4# 厂界北侧外 1m 处 | 12月05日 | 昼间 | 56.6 |                |
|               |        | 夜间 | 48.6 |                |

|  |        |    |      |
|--|--------|----|------|
|  | 12月06日 | 昼间 | 58.3 |
|  |        | 夜间 | 48.6 |

监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区标准限值。

### （2）废水监测结果

表 7-3 废水监测结果 单位：mg/L

| 项目 \ 点位  | 总排口    |       |       |        |       |       | 标准限值 |
|----------|--------|-------|-------|--------|-------|-------|------|
|          | 12月05日 |       |       | 12月06日 |       |       |      |
|          | 第1次    | 第2次   | 第3次   | 第1次    | 第2次   | 第3次   |      |
| pH值（无量纲） | 7.83   | 7.76  | 7.80  | 7.83   | 7.76  | 7.85  | 6~9  |
| 悬浮物      | 11     | 9     | 14    | 12     | 12    | 13    | 400  |
| 五日生化需氧量  | 7.7    | 10.3  | 12.1  | 8.7    | 7.4   | 8.5   | 300  |
| 化学需氧量    | 24.3   | 34.1  | 44.0  | 27.6   | 24.3  | 29.0  | 500  |
| 动植物油     | 未检出    | 0.05  | 0.05  | 0.04   | 未检出   | 未检出   | 100  |
| 氨氮       | 1.78   | 1.97  | 1.87  | 2.08   | 2.05  | 2.02  | -    |
| 总磷       | 0.376  | 0.416 | 0.386 | 0.475  | 0.488 | 0.502 | -    |

监测结果表明，项目厂区总排口所测 pH（无量纲）、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准限值。

### （3）固体废弃物处置

本项目营运期产生的固体废弃物主要为生活垃圾、废包装、边角料、废金属屑、报废工件、废润滑油、废防锈油、废切削液、废含油棉纱和手套、废含油包装桶、油水分离器浮油等。

生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；废包装、边角料、废金属屑和报废工件集中收集后，外售给废品回收站进行回收处理；废润滑油、废防锈油集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由什邡开源环保科技有限公司处理；废切削液集中收集后，暂存于危废暂存间，后期交由有资质的单位处理；废含油棉纱和手套集中收集后，混入生活垃圾，交由环卫部门统一清运；废含油包装桶交由厂家（四川洛加斯科技贸易有限公司）回收作原始用途；油水分离器浮油集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由什邡开源环保科技有限公司处理。

表八

**8 总量控制及环评批复检查****8.1 总量控制**

根据环评及批复，本项目总量控制指标为 COD<sub>Cr</sub>: 0.3060t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.0275t/a; TP: 0.0049t/a。本次验收监测水污染物总量排量为: COD<sub>Cr</sub>: 0.0187t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.0012t/a; TP: 0.0003t/a, 小于环评及批复要求。三星堆城市污水处理厂污染物排放量为: COD<sub>Cr</sub>: 0.0306t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.0049t/a; TP: 0.0006t/a。项目污染物总量控制指标见下表 8-1。

表 8-1 污染物总量控制对照表

| 类别 | 项目                 | 排放总量 (t/a) |          |               |
|----|--------------------|------------|----------|---------------|
|    |                    | 本项目环评总量控制  | 本项目实际排放量 | 三星堆城市污水处理厂排放量 |
| 废水 | 废水总量               | 612        | 612      | 612           |
|    | COD <sub>Cr</sub>  | 0.3060     | 0.0187   | 0.0306        |
|    | NH <sub>3</sub> -N | 0.0275     | 0.0012   | 0.0049        |
|    | TP                 | 0.0049     | 0.0003   | 0.0006        |

**8.2 环评批复检查**

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

| 序号 | 环评批复要求  | 实际落实情况  |
|----|---|---|
| 1  | 必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金。建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。 | 已落实<br>项目认真落实了运营期间各项污染治理措施，项目环保投资19万元，占总投资的1.9%。公司制定了《环境保护管理制度》等环保管理制度，成立了环保领导组织机构，确保了污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。 |
| 2  | 严格落实并优化报告表提出的各项废水处理设施。员工洗手废水隔油后和生活污水一并排入厂区已建预处理设施处理，确保废水经处理后排入市政污水管网，纳入三星堆污水处理厂处理。                                | 已落实<br>员工洗手水经油水分离器处理后与生活污水一起进入广汉市恒锐钢球制造有限公司现有预处理池处理之后进入市政污水管网，最后进入广汉市三星堆城市污水处理厂处理后排入鸭子河。                    |

|   |  |   |
|---|--|---|
| 3 | <p>严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施,对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施,确保厂界噪声达标排放,不扰民。</p>   | <p>已落实<br/>厂内合理布置生产设备、采用低噪声设备、车间隔声、基础减震、距离衰减等,能有效减少噪声对周围环境的影响。</p>  |
| 4 | <p>落实并优化各项固体废弃物处置措施,固体废物应按照国家“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置,提高回收利用率。加强各类固体废弃物、转运及处置过程环境管理,防治二次污染。危险废物须妥善收储,交由危废处理资质的单位处置,其暂存区须落实防雨淋、防渗漏、防流失、防晒措施。</p> | <p>已落实<br/>生活垃圾集中收集后,交由环卫部门统一清运;废包装、边角料、废金属屑和报废工件集中收集后,外售给废品回收站进行回收处理;废润滑油、废防锈油集中收集后,暂存于危废暂存间,定期交由什邡开源环保科技有限公司处理;废切削液集中收集后,暂存于危废暂存间,后期交由有资质的单位处理;废含油棉纱和手套集中收集后,混入生活垃圾,交由环卫部门统一清运;废含油包装桶交由厂家(四川洛加斯科技贸易有限公司)回收作原始用途;油水分离器浮油集中收集后,暂存于危废暂存间,定期交由什邡开源环保科技有限公司处理。<br/>危废暂存间采取了防雨、防渗漏、防流失、防晒等措施。</p> |
| 5 | <p>高度重视环境风险管理工作,严格按照报告表要求,落实各项环境风险防范措施,确保环境安全。加强项目环境环保管理工作,确保设施正常稳定运行,杜绝事故性排放,防止“跑、冒、滴、漏”现象产生。严禁在雨水排沟上布设涉油设备及洗手池。</p>                            | <p>已落实<br/>公司制定了《环境保护管理制度》等环保管理制度,成立环保领导小组,落实责任人,管网雨污分流。</p>  |

表九

## 9 验收监测结论、主要问题及建议

### 9.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 12 月 5 日、6 日的运行及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川霁康机械有限公司“机械制造及零部件加工”项目生产负荷达到要求，满足验收监测要求。

### 9.2 各类污染物及排放情况

(1) 废水：监测结果表明，项目厂区总排口所测 pH（无量纲）、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值。

(2) 噪声：监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间、夜间噪声分贝值均能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值。

(3) 总量控制：根据环评及批复，本项目总量控制指标为 COD<sub>Cr</sub>: 0.3060t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.0275t/a; TP: 0.0049t/a。本次验收监测水污染物总量排量为：COD<sub>Cr</sub>: 0.0187t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.0012t/a; TP: 0.0003t/a，小于环评及批复要求。三星堆城市污水处理厂污染物排放量为：COD<sub>Cr</sub>: 0.0306t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0.0049t/a; TP: 0.0006t/a。

(4) 固体废弃物排放情况：生活垃圾集中收集后，交由环卫部门统一清运；废包装、边角料、废金属屑和报废工件集中收集后，外售给废品回收站进行回

收处理；废润滑油、废防锈油集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由什邡开源环保科技有限公司处理；废切削液集中收集后，暂存于危废暂存间，后期交由有资质的单位处理；废含油棉纱和手套集中收集后，混入生活垃圾，交由环卫部门统一清运；废含油包装桶交由厂家（四川洛加斯科技贸易有限公司）回收作原始用途；油水分离器浮油集中收集后，暂存于危废暂存间，定期交由什邡开源环保科技有限公司处理。

综上所述，四川霁康机械有限公司“机械制造及零部件加工”项目在建设过程中执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目废水、厂界噪声均满足相关标准，固体废物采取了相应处置措施。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

### 9.3 主要建议

(1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

(2) 做好危废的管理与处置，后期产生的危险废物及时送资质的单位处理，做好危废台帐记录。

(3) 做好危废暂存间防渗工作，建议用防渗材料加上铁皮托盘双重防渗。



**附件：**

- 附件 1 立项
- 附件 2 执行标准
- 附件 3 环评批复
- 附件 4 环厂房租赁合同
- 附件 5 委托书
- 附件 6 工况表
- 附件 7 环境监测报告
- 附件 8 危废协议
- 附件 9 废油桶回收协议
- 附件 10 后期危险废物处置承诺书
- 附件 11 真实性承诺说明

**附图：**

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目外环境关系及监测布点图
- 附图 3 项目平面布置图及监测布点图
- 附图 4 项目分区防渗图
- 附图 5 项目现状照片

**附表：**

- 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表