

## 四川省安嘉新型环保节能材料科技有限公司 建筑类石料加工项目竣工环境保护验收意见

2019年11月29日，四川省安嘉新型环保节能材料科技有限公司组织召开建筑类石料加工项目竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位四川省安嘉新型环保节能材料科技有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司、环评单位信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了四川省安嘉新型环保节能材料科技有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况 and 四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目用地面积为37736m<sup>2</sup>，主要建设内容为建设车间、办公楼等建筑设施，配置破碎机、振动筛、皮带输送机等设备，建设砂石料加工线1条，年产砂石料50万吨。项目对外提供砂石代加工，不进行原料开采。

#### （二）建设过程及环保审批情况

“建筑类石料加工项目”于2016年9月1日经广汉市发展和改革局备案（备案号：川投资备[51068116090101]0089号）；2018年5月信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018年6月4日，广汉市环境保护局以广



环审批〔2018〕133号文下达了审查批复。

本项目于2016年10月开始建设，2017年12月建成，2018年11月投产。

### （三）投资情况

验收项目总投资12000万元，其中环保实际投资352.8万元，环保投资占总投资比例为2.94%。

### （四）验收范围

此次验收范围为：主体工程（加工车间）、公辅工程（原料库、产品库、中控室、过磅房、供气、供水、供电）、办公生活设施、环保工程（废水处理、废气治理、固废处置）。

## 二、工程变动情况

对照环评报告，本项目变更为：

（1）服务厂家：环评要求与什邡市恒升实业有限公司达成了石料加工服务协议，实际公司与绵竹腾程矿业有限公司、什邡市恒升实业有限公司达成了石料加工服务协议。

（2）原料库：环评拟建原料库1F，封闭车间，钢结构，建面约5200m<sup>2</sup>，主要用于原料储存；实际设原料仓，三面设围挡，钢结构，建面约200m<sup>2</sup>，主要用于原料暂存及下料。

（3）产品库：环评拟建产品库1F，封闭车间，钢结构，建面约5500m<sup>2</sup>，主要用于产品储存。实际建成产品库1F，封闭车间，钢结构，建面约4800m<sup>2</sup>，主要用于产品储存。

（4）污水处理：环评要求项目生活污水经预处理池处理后，经市政管网送小汉镇污水处理厂处理；实际项目生活污水经预处理池处理后，用于厂内绿化，不外排。

参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变更清单的通知》（环办[2015]52号），本项目建设性质、规模、地点、生产工艺、环保措施基本与环评一致，其发生的局部变动不属于环评重大变动，满足竣工环境保护验收条件。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本项目产生的废水主要为砂石筛洗废水、骨料渗滤液、车辆冲洗废水、降尘废水、生活污水。

砂石筛洗废水：筛分工序采取湿法筛分方式，筛分的同时用水冲洗，废水产生量约  $700\text{m}^3/\text{d}$ ，集中收集后，经“絮凝+沉淀+板框压滤”废水处理系统处理后，回用于生产，不外排。

骨料渗滤液：项目采取湿法作业方式，加工出的骨料含水量高。项目采用自然堆存方式脱水（堆存 3~5d 时间）。堆存过程中有部分水渗出，产生量约  $33\text{m}^3/\text{d}$ ，集中收集后，经“絮凝+沉淀+板框压滤”废水处理系统处理后，回用于生产，不外排。

车辆冲洗废水：项目设置冲洗设施对进出厂内的车辆进行冲洗，废水产生量为  $4\text{m}^3/\text{d}$ ，集中收集后，经沉淀池沉淀处理后回用。

降尘废水：企业配置移动式喷水装置和喷雾装置对卸料、破碎工序进行降尘，降尘过程中废水产生量约  $3\text{m}^3/\text{d}$ ，集中收集后，经“絮凝+沉淀+板框压滤”废水处理系统处理后，回用于生产，不外排。

生活污水：本项目生活污水产生量约  $2.55\text{m}^3/\text{d}$ ，生活污水经预处理池处理，用于厂内绿化，不外排。

#### （二）废气

##### （1）项目废气产生及治理

保节能



2150

本项目运营期废气主要来源于运输扬尘、装卸粉尘、破碎筛分粉尘、食堂油烟。

运输扬尘：对厂内所有车行路进行硬化，同时定期洒水清扫；设置车辆冲洗设施，对进出厂内车辆进行清洗。

装卸粉尘：原料仓设置围挡，同时配置喷淋装置对原料喷水增湿后再卸料。

破碎筛分粉尘：在室内进行加工作业，禁止露天破碎、筛分物料；筛分工序采用湿法筛洗工序，边筛分边喷水冲洗砂石；颚式破碎机采取地埋设置，同时设置1套喷雾装置针对每个破碎点进行喷雾降尘，在每个破碎机上方设置喷头。

食堂油烟：项目食堂用餐人数约为20人，仅提供午餐。食堂油烟经油烟净化装置处理后，经管道引至所在屋顶排放。

## （2）卫生防护距离检查

根据环评批复，项目以原料库和加工车间边界为起点，划定50米包络范围为卫生防护距离控制区，该区域引进项目时应注意其环境相容性，并协助镇政府监督项目卫生防护距离内不得新建居住、学校、医院等敏感建筑，发现问题及时向政府和相关部门反映。

实际项目未建原料库，建设原料仓。项目以原料仓和加工车间边界为起点，50米卫生防护距离控制区内未新建居住、学校、医院等敏感建筑。

## （三）噪声

本项目噪声污染源主要来自于装载机、破碎机、筛分机、给料机等设备噪声。

运营期采取的降噪措施主要有：隔声、合理布局、选用低噪声设备、基座减震、定期检查、设备维护。

监测表明，项目厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

#### （四）固废

项目营运期固废主要为泥渣、生活垃圾、餐厨垃圾。

泥渣经压滤成饼后，用于本地矿石、建筑工地和道路回填。生活垃圾经垃圾桶收集后，定期送当地垃圾集中收集点。餐厨垃圾经收集后用于厂区内家禽饲养。

#### 四、环境管理情况

（一）建立环保档案资料，环保设施设置兼职环保管理1人，建立了环保台账与报表，环保设施运行基本正常。

（二）制订了《四川省安嘉新型环保节能材料科技有限公司环境管理制度》等管理制度。

#### 五、环保验收监测调查情况

根据编制的《建设项目竣工环境保护验收监测表》（中衡检测验字[2019]第200号），验收监测调查结果如下：

（一）废水：生活污水经预处理池（4m<sup>3</sup>）处理，用于厂区绿化浇灌，不外排。

（二）废气：项目厂区上下风向所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中无组织排放最高允许排放浓度标准限值。油烟排气筒排口所测油烟满足《饮食业油烟排放标准（试行）》GB18483-2001中表2中最高允许排放浓度限值。

（三）噪声：厂界噪声测点昼间噪声分贝值在58~63dB(A)之间，夜间噪声分贝值在45~53dB(A)之间，因此项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区标准。

(四) 固体废弃物排放情况: 泥渣经压滤成饼后, 用于本地矿石、建筑工地和道路回填; 生活垃圾经垃圾桶收集后, 定期送当地垃圾集中收集点; 餐厨垃圾经收集后用于厂区内家禽饲养。

(五) 总量控制:

根据环境影响报告表及批复, 项目生活污水能够进入广汉市小汉镇工业污水处理厂, 因此, 环评建议广汉市环保局不对本项目单独下达水污染物总量控制指标, 在小汉镇工业污水处理厂总量控制指标内调剂。由于目前项目所在片区污水管网未接通, 目前生活污水经预处理池(4m<sup>3</sup>)处理, 用于厂区绿化浇灌, 不外排。因此, 本次验收不涉及总量控制指标检查。

## 六、验收结论

综上所述, 四川省安嘉新型环保节能材料科技有限公司建筑类石料加工项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度, 经过验收调查监测, 落实了环评及环评批复要求的各项污染治理措施, 具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求, 建议通过竣工环保验收。

四川省安嘉新型环保节能材料科技有限公司

2019年11月29日



四川省安嘉新型环保节能材料科技有限公司建筑类石料加工项目

竣工环境保护验收组信息表

验收小组	姓名	单位	职称	签字	联系电话
组长	涂建	四川省新型环保节能材料 科技有限公司	经理	涂建	13881003511
专家	孙记	省生态环境院	高工	孙记	13183856553
	何	四川省环境设计研究院	教授	何	1898075680
	李阳	省环境工程评估中心	高工	李阳	1862815314
参会人员	王文超	四川中衡检测技术有限公司		王文超	18016130521
	葛孟芳	四川中衡检测技术有限公司	业务经理	葛孟芳	15984931880
	杨勇	德恩·世纪电子第十一设计研究院 科技工程股份有限公司	业务经理	杨勇	13980628538

