

四川钢研高纳锻造有限责任公司

《两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期1期）》

竣工环境保护验收意见

2023年9月11日，四川钢研高纳锻造有限责任公司组织召开了《两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期1期）》竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位四川钢研高纳锻造有限责任公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了四川钢研高纳锻造有限责任公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于四川省德阳市经开区中小企业孵化园二期6#厂房，本次属于分期验收，分期验收生产能力为年产合金涡轮盘件750t/a、燃机涡轮盘件500t/a。

（二）建设过程及环保审批情况

“两机用高端金属盘锻件产业基地项目”于2022年6月29日经德阳经济技术开发区发展改革和统计局以川投资备【2206-510699-04-01-717996】FGQB-0209号进行了备案；2023年3月四川中衡科创安全环境科技有限公司编制完成本项目环境影响报告表；2023年4月4日，德阳市生态环境局以德环审批[2023]99号文件下达了批复。本项

目于 2023 年 9 月 11 日进行了排污许可证申请，并取得排污许可证，许可证编号：91510600MABRCW2R85001U。

本次分期验收项目于 2023 年 4 月开始建设，2022 年 8 月建设完成投入生产，本次分期验收项目建成后形成了年产合金涡轮盘件 750t/a、燃机涡轮盘件 500t/a 的生产能力。目前主体设施和环保设施运行稳定。

（三）投资情况

本项目实际投资 7586 万元，环保投资 101.1 万元，占总投资的 1.33%。

（四）验收范围

四川钢研高纳锻造有限责任公司两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期 1 期）分期验收范围有：主体工程（生产车间 6 号厂房）、辅助工程（办公室、循环水系统、卫生间）、公用工程（给水系统、排水系统、供电系统）、环保工程（废气治理、废水治理、噪声治理、固废治理、地下水防治）等。

二、项目变更情况

根据生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688 号《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管

理。”，对照《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》相关规定，本项目不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目外排废水主要为循环水反冲洗废水、生活污水及员工洗手废水。

（1）生活污水

运营过程中会产生生活污水，生活污水产生量约为 $1.6\text{m}^3/\text{d}$ ， $480\text{m}^3/\text{a}$ ，主要污染物为 COD、SS、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 等。

治理措施：本项目生活污水依托孵化园二期的预处理池（ 20m^3 ）处理后经市政管网排入石亭江污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311—2016）表 1 标准后外排地表水体石亭江。

（2）员工洗手废水

生产加工过程会产生员工洗手废水，产生量约为 $0.083\text{m}^3/\text{d}$ ， $25\text{m}^3/\text{a}$ ，主要污染物为 COD、SS、石油类等。

治理措施：员工洗手废水通过车间处设置的油水分离器进行隔油处理后汇同其他生活污水一并经孵化园预处理池（ 20m^3 ）处理后经园区管网排入石亭江城市生活污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311—2016）表 1 标准后外排地表水体石亭江。

(3) 循环水反冲洗废水

项目建设净循环供水系统，用于冷却设备循环用水，循环水循环使用，不外排；循环水泵房设置旁滤系统，定期产生反冲洗水，产生量为 2m³/次。

治理措施：反冲洗水排放规律为每月排放一次，经沉淀处理后排入园区预处理池处理后纳管进市政污水管网，排入石亭江城市生活污水处理厂处理达标后排入石亭江。

(二) 废气

本次分期项目废气主要为天然气燃烧废气，本项目分期验收中淬火工序为水淬，因此不产生废气。

燃气加热炉使用天然气作为能源，天然气燃烧过程会产生天然气燃烧废气。本项目燃气加热炉采用低氮燃烧法后经专用烟道收集由 35m 高排气筒（DA002）进行排放。

(三) 噪声

项目运行过程中产生的噪声主要有 300MN 模锻压机及其液压站、加热炉、热处理炉等设备噪声。

治理措施：合理布置噪声源，产噪设备均布设于车间内，振动大的设备做好隔音、减振、降噪处理，并充分利用厂房构筑物及围墙等隔声；设备选型上使用国内先进的低噪声设备；加强厂内管理，文明作业，加强设备的维护保养。

(四) 固体废物

边角料收集后返回原料供应商；生活垃圾交环卫部门日产日

清，废模具定期外售金属回收商；废石棉包套、废液压油、废润滑油、废油桶以及含油抹布及手套收集暂存于危废暂存间内，定期四川友源环境治理有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果

(1) 废气：天然气燃烧废气满足《四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单》要求。

(2) 废水：二期园区总排口标准满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值。

(3) 噪声：厂界环境噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

(4) 固体废物：本次属于分期验收，边角料收集后返回原料供应商；生活垃圾交环卫部门日产日清，废模具定期外售金属回收商；废石棉包套、废液压油、废润滑油、废油桶以及含油抹布及手套收集暂存于危废暂存间内，定期四川友源环境治理有限公司处置。

五、总量控制

本次分期验收全厂废气的总量控制指标为：NO_x: 0.151t/a；生产废水在厂区排放口排放量为：COD: 0.00225t/a、NH-N: 0.0000221t/a，均小于环评及批复。

六、验收结论

四川钢研高纳锻造有限责任公司两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期 1 期）执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 7586 万元，其中环保投资 101.1 万元，环保投资占总投资比例为 1.33%。废气、噪声、废水均满足了相关排放标准；固体废物采

取了相应处置措施；环境风险采取了相应的防控措施。因此，同意本项目通过竣工环保验收。

七、后续要求

(1) 加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放，并委托有资质单位定期对所排放的废水、废气、噪声等进行定期监测，及时发现解决各类环境问题。

(2) 增强环保意识，定期开展环保知识培训。

(3) 进一步加强生产运行过程风险防范管理、各装置及设施间的协调管理，避免和控制风险事故导致的环境污染，落实环境风险应急演练计划。

(4) 加强危险废物的管理，危险废物必须交由有危险废物经营许可证的单位进行处置，并严格执行转移联单制度。

(5) 后续建设严格执行“三同时”制度，建设完全后及时对排污许可证内容进行变更，同时完善环保验收手续。

验收组：李剑 唐钰铭



四川钢研高纳锻造有限责任公司

2023年9月11日

四川钢研高纳锻造有限责任公司

《两机用高端金属盘锻件产业基地项目（一期1期）》

竣工环境保护验收组成员

验收小组	姓名	单位	职称	签字	联系电话
组长	吴博	四川高纳	高工	吴博	18001131202
专家	李剑	四川省德阳生态环境监测中心站	正高	李剑	13990267378
	李强	四川中衡检测技术有限公司	高工	李强	13350049494
其他成员	沈磊	四川钢研高纳科技股份有限公司		沈磊	18990200537
	侯宇	四川高纳	工程师	侯宇	15223327640
	董恒	四川钢研高纳锻造有限公司		董恒	13828542115
	邓新美	四川中衡检测技术有限公司		邓新美	15983841940